

Certificat de batterie MINI pour batterie haute tension PHEV

(Plug-in Hybrid Electric Vehicle)

La notion de «partenaire MINI» utilisée dans l'annexe suivante couvre, du point de vue du contenu, non seulement la «représentation MINI officielle» mais aussi l'«atelier agréé – MINI Service».

1. En plus des «Prestations et conditions relatives à la garantie et à MINI Tender Loving Care», le vendeur fournit une **garantie supplémentaire** pour la batterie haute tension (BHT). Cette dernière commence à courir
 - à la remise du véhicule au client final
 - à la première immatriculation du véhicule (par ex. en tant que véhicule de démonstration)et est mentionnée dans ce certificat de batterie MINI pour batterie haute tension PHEV.
2. Le certificat de batterie MINI pour batterie haute tension PHEV vaut pendant la «période de certificat» suivante:
 - 6 ans ou 100'000 km*
 - 8 ans ou 160'000 km* pour tous véhicules MINI **dès BHT-génération 5.0**
3. Le vendeur met en œuvre la garantie en procédant à la réparation ou en remplaçant la batterie haute tension, le cas échéant, par une de nouvelle génération. Certaines données techniques du véhicule MINI peuvent, dans certaines circonstances, être modifiées sans pour autant influencer sur le comportement de conduite du véhicule MINI lors d'une utilisation normale.
4. Si pendant la période du certificat, il est nécessaire de transporter le véhicule MINI en raison d'un vice sur la batterie haute tension, les frais de transport jusqu'au partenaire MINI le plus proche seront alors remboursés à l'acheteur conformément aux CGA de MINI Mobile Care.
5. La capacité d'une batterie lithium-ion diminue techniquement de manière continue. Cela dépend de nombreux facteurs: la durée, le fonctionnement ou également le type et le nombre de cycles de recharge y contribuent fortement.
6. L'acheteur peut faire valoir ces garanties de performance en vertu du certificat MINI Batterie auprès de n'importe quel partenaire MINI.
7. Les garanties de performance du certificat MINI Batterie restent inchangées lors d'un changement de propriétaire du véhicule MINI.
8. Les garanties de performance du certificat MINI Batterie impliquent que non seulement la maintenance axée sur les besoins du véhicule soit effectuée conformément aux CBS (Condition Based Service) et à la fiche d'inspection MINI, mais aussi les vérifications et, le cas échéant, les améliorations ultérieures dans le cadre de ces maintenances de la batterie haute tension. Les garanties de performance disparaissent lorsque le défaut survenu a un lien direct avec
 - a) un dommage faisant suite à un accident;
 - b) une mise en service dans des conditions non homologuées (par ex. dans un pays divergent du lieu de livraison initiale et sous des conditions d'homologation divergentes);
 - c) le véhicule MINI a été manipulé de manière non conforme ou abusive, par ex. lors de compétitions de sport motorisé, de stages de conduite sur des terrains ou pistes fermés;
 - d) des modifications effectuées par des tiers ou le montage de pièces d'origine étrangères ou un logiciel modifié;
 - e) le démontage du véhicule MINI ou l'ouverture de la batterie haute tension.

En apposant sa signature, l'acheteur déclare avoir lu, pris connaissance et compris les dispositions précédentes.

Lieu, date: _____

L'acheteur: _____ **Le vendeur:** _____

Certificat de batterie MINI pour batterie haute tension BEV

(Battery Electric Vehicle)

La notion de «partenaire MINI» utilisée dans l'annexe suivante couvre, du point de vue du contenu, non seulement la «représentation MINI officielle» mais aussi l'«atelier agréé - MINI Service».

1. En plus des «Prestations et conditions relatives à la garantie et à MINI Tender Loving Care», le vendeur fournit une **garantie supplémentaire** pour la batterie haute tension (BHT). Cette dernière commence à courir
 - à la remise du véhicule au client final
 - à la première immatriculation du véhicule (par ex. en tant que véhicule de démonstration)et est contenue dans le certificat de batterie MINI pour batterie haute tension BEV.
2. Le certificat de batterie MINI pour batterie haute tension BEV vaut pendant la «période de certificat» suivante:
 - 8 ans ou 160'000 km*
3. Le vendeur met en œuvre la garantie en procédant à la réparation ou en remplaçant la batterie haute tension, le cas échéant, par une de nouvelle génération. Certaines données techniques du véhicule MINI peuvent, dans certaines circonstances, être modifiées sans pour autant influencer sur le comportement de conduite du véhicule MINI lors d'une utilisation normale.
4. Si pendant la période du certificat, il est nécessaire de transporter le véhicule MINI en raison d'un vice sur la batterie haute tension, les frais de transport jusqu'au partenaire MINI le plus proche seront alors remboursés à l'acheteur conformément aux CGA de MINI Mobile Care.
5. La capacité d'une batterie lithium-ion diminue techniquement de manière continue. Cela dépend de nombreux facteurs: la durée, le fonctionnement ou également le type et le nombre de cycles de recharge y contribuent fortement. Si dans le cadre d'une mesure de la capacité effectuée auprès d'un partenaire MINI pendant la période du certificat fait ressortir que la capacité nette de la batterie est inférieure à 70% de la valeur d'origine à la livraison du véhicule neuf MINI, alors la part inférieure à ces 70% est considérée comme une perte de capacité. Il sera remédié gratuitement à cette perte de capacité excessive pour le compte de l'acheteur.
6. L'acheteur peut faire valoir ces garanties de performance en vertu du certificat MINI Batterie auprès de n'importe quel partenaire MINI.
7. Les garanties de performance du certificat MINI Batterie restent inchangées lors d'un changement de propriétaire du véhicule MINI.
8. Les garanties de performance du certificat MINI Batterie impliquent que non seulement la maintenance axée sur les besoins du véhicule soit effectuée conformément aux CBS (Condition Based Service) et à la fiche d'inspection MINI, mais aussi les vérifications et, le cas échéant, les améliorations ultérieures dans le cadre de ces maintenances de la batterie haute tension. Les garanties de performance disparaissent lorsque le défaut survenu a un lien direct avec
 - a) un dommage faisant suite à un accident;
 - b) une mise en service dans des conditions non homologuées (par ex. dans un pays de livraison initiale divergent ou des conditions d'homologation divergentes);
 - c) le véhicule MINI a été manipulé de manière non conforme ou abusive, par ex. lors de compétitions de sport motorisé, de stages de conduite sur des terrains ou pistes fermés;
 - d) des modifications effectuées par des tiers ou le montage de pièces d'origine étrangères ou un logiciel modifié;
 - e) le démontage du véhicule MINI ou l'ouverture de la batterie haute tension.

En apposant sa signature, l'acheteur déclare avoir lu, pris connaissance et compris les dispositions précédentes.

Lieu, date: _____

L'acheteur: _____ Le vendeur: _____